Cognome e Nome (leggibile) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Classe \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Data verifica \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**1. Quando è obbligatorio l’adeguamento del trattore contro i rischi di ribaltamento?**

**a** – mai se lo si utilizza su terreno in piano

**b –** sempre se lo si utilizza in campi con inclinazione maggiore del 5%

**c** – sempre se lo si utilizza in campi con inclinazione maggiore del 10%

**d** – **sempre quando lo si utilizza**

**2. Gli organi di trasmissione del moto delle macchine agricole (ad es. albero cardanico)**

**a** - devono essere sigillati in modo permanente in quanto non servono per eseguire la lavorazione

**b** - **devono essere protetti con dei carter conformi ai requisiti di legge**

**c** – devono essere accessibili per consentire all’utilizzatore le varie regolazioni

**d** – devono essere non protetti per consentire lo smaltimento del calore

**3. Come vanno stoccati i balloni nei fienili?**

**a** – in verticale uno sopra l’altro senza limiti in altezza perché sono equivalenti ad elementi strutturali

**b** – vanno messi in un fienile alto e stretto che ne impedisca la caduta

**c** – **vanno messi uno sopra l’altro nella misura di 3 o 4 al massimo per impedirne la caduta ed il cedimento da schiacciamento e comunque occorre seguire le indicazioni del DVR a seconda della tipologia, forma e peso del ballone**

**d** - possono essere impilati in verticale fino ad un numero massimo di 10 perché così è stabilito dalle norme comunitarie

**4. Quali misure di sicurezza occorre adottare per evitare la caduta nelle vasche di stoccaggio dei liquami?**

**a** – **occorre installare una recinzione atta ad impedire l’accesso, attorno al perimetro**

**b** – è sufficiente impartire idonea formazione ai lavoratori addetti sui rischi specifici

**c** – è sufficiente prevedere in prossimità della vasca dei segnali di pericolo

**d** – non occorre fare nulla in quanto le vasche devono essere accessibili in ogni momento per operazioni di stoccaggio e manutenzione

**5. All’interno di una stalla quale dei rischi sotto elencati è il più grave?**

**a** – la presenza di odore forte e sgradevole

**b** – la presenza di rumore

**c – la presenza di liquidi e grassi sulla pavimentazione che possono causare caduta per scivolamento**

**d** – la presenza di polvere

**6. Nei motocoltivatori e motozappatrici più recenti il rilascio del comando ad azione mantenuta deve determinare:**

**a** – l’arresto del motore e degli organi lavoratori

**b** **– solo l’arresto degli organi lavoratori**

**c –** il disinserimento della retromarcia

**d** – solo l’arresto del motore