







Massimo Donati – Dirigente Ingegnere UOSPSAL FORLI'





"VIGILANZA"

Quale è la nostra attività?

«ASSISTENZA INFORMAZIONE»

funzioni che gli organi dello stato (Regioni, Ausl, Ispettorato Del Lavoro) esercitano sulla osservanza delle norme.

Le Regioni, ... tramite le AA.SS.LL ... svolgono, anche mediante convenzioni, attività di informazione, assistenza, consulenza, formazione, promozione in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro, ... associazioni dei datori di lavoro [Art. 10 D.Lgs 81/08 e smi]





# Il piano mirato di prevenzione

### Percorso articolato su più anni con:

- coinvolgimento di tutti i soggetti interessati
- consapevolezza da parte dei datori di lavoro





# Piano mirato di prevenzione

- Fase di assistenza:
  - progettazione (2022)
  - seminario di avvio (2022)
  - produzione buone pratiche condivise e scheda autovalutazione (2022)
  - informazione/formazione (2023)
- Fase di vigilanza
  - autovalutazione delle aziende (2023-2024)
  - vigilanza da parte delle ASL sulle aziende coinvolte nell'intervento di prevenzione (2024-2025)
- Fase di valutazione di efficacia
  - raccolta e diffusione di buone pratiche o misure di miglioramento (2025)
  - restituzione dei risultati e/o di buone prassi (2025)



Il sistema informativo della prevenzione e l'osservatorio regionale sugli infortuni

https://www.oreil.it/OReIL.htm

https://www.oreil.it/





### Infortuni denunciati dal 2017 al 2021 - Emilia-Romagna

- Occasione di lavoro/Itinere: a - Nel luogo di lavoro, b - In occasione di lavoro con mezzo di trasporto Gruppi ATECO: H49 Trasporto terrestre e trasporto, H52 Magazzinaggio e attivita' di supporto ai, H53 Servizi postali e attivita' di corriere



= 63

Infortuni denunciati Infortuni gravi T40	Infortuni invalidità > 16%	Infortuni mortali	Infortuni riconosciuti	
--	----------------------------	-------------------	------------------------	--

### Tutti gli infortuni denunciati e riconosciuti per anno evento



Totale infortuni e % sul totale regionale per ASL







# Scheda INFOR.MO Investimento dei lavoratori in ambienti di lavoro (Scheda INFOR.MO n.8)

### Fattori di rischio prevalenti:

- •Manovre in retromarcia effettuate con scarsa visibilità ed in assenza di coordinamento con il personale a terra nelle vicinanze (65% degli eventi infortunistici)
- •59% dei casi mortali: fattore causale è la presenza dell'infortunato nell'area di manovra dei mezzi al di fuori della zona di sicurezza







Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica





# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

**VIABILITA**'







# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

**VIABILITA'** 

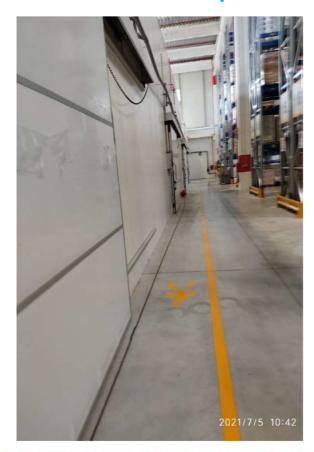






# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica









# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

**BANCHINE DI CARICO** 







# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

COMPORTAMENTO DEGLI AUTISTI



### Si gestisce il rischio residuo con:

- Dispositivi di ausilio visivo
- Procedure
- Documenti di informazione

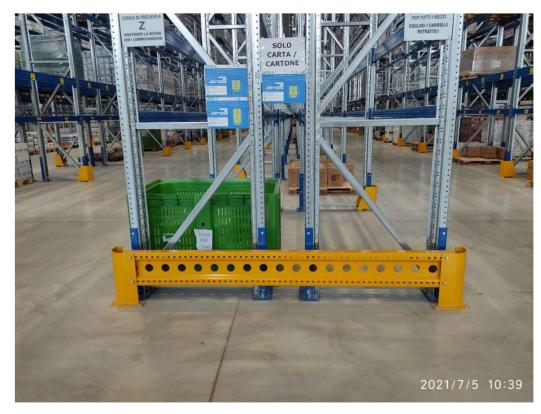


EMILIA-ROMAGNA, Piano Regionale della Prevenzione 2021-2025



# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

### **STOCCAGGI**









# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

### 3.4 Soluzioni proposte

### Per sovrapposizione di contenitori di cartone

Soluzione organizzativa: verificare l'indicazione di quanti cartoni è possibile sovrapporre. In mancanza di tale informazione, non sovrapporre nemmeno due livelli.

### Per big bag

Soluzioni organizzative: stoccaggio a terra in un unico strato (livello) e senza sovrapposizione su più livelli (soluzione migliore per tutti i tipi di contenuto).

Se stoccati a terra su più livelli sono rispettate le seguenti altezze:

- Ciascun elemento sovrapposto è alto al massimo 120 cm;
- · La pila non supera i 200-210 cm;
- Alla base della pila non sono utilizzati big bag "riparati" ossia non completamente integri. Soluzioni tecniche: I big bag sono stoccati a piramide tridimensionale con al massimo tre livelli. Per sollevare big bag tramite asole sono da utilizzarsi esclusivamente apparecchi di sollevamento omologati a tale scopo.

### Per scaffalature

Soluzione organizzativa: verifica degli elementi per la stabilità del pallet e della scaffalatura.

Soluzioni tecniche: installazione di barre di fine corsa per il contenimento dei pallet.

Rinforzi sugli angoli e/o alla base per resistere a possibili urti dei mezzi.

Assenza dei materiali nei secondi piani delle scaffalature in prossimità degli incroci.





# Documento di buone pratiche contro il rischio di investimento nel comparto della logistica

### I RAPPORTI FRA I DIVERSI SOGGETTI PRESENTI

- COMMITTENTE
- APPALTATORE PRESTATORE DI SERVIZI
- AUTOTRASPORTATORE

### -

### 4.4 SOLUZIONI PROPOSTE

Per facilitare la concreta gestione dei rapporti ci si può avvalere delle seguenti azioni e strumenti:

- Verifiche documentali (con l'aiuto delle liste di autovalutazione) periodiche e in occasione di sottoscrizione di nuovi contratti con prestatori di servizi e fornitori
- Schemi di DUVRI (dettagliati, completi per diverse tipologie di rapporti) da utilizzare per regolare i rapporti con gli appaltatori / prestatori di servizi
- Nomina di figure aziendali (e di loro sostituti in caso di assenza) per la gestione delle interferenze.
- Predisposizione di documenti informativi sui rischi e sulle regole per l'accesso / l'ingresso per gli autotrasportatori "occasionali".





Cultura patologica	Cultura burocratica	Cultura proattiva
Non si vuol sapere	Si può non venire a sapere	Si cerca attivamente l'informazione
Chi riferisce è sotto tiro	Si ascolta se non si può evitare	Si educa a riferire
La responsabilità è elusa	Responsabilità a compartimenti stagni	La responsabilità è condivisa
Chi sbaglia viene ignorato o punito	Gli sbagli portano a rimedi provvisori	Gli sbagli provocano riforme attive
Le nuove idee vengono attivamente represse	Le nuove idee rappresentano un problema	Le nuove idee sono benvenute





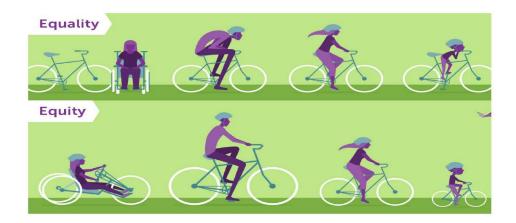
### Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni

Oltre al **rischio d'investimento** tra carrelli e tra carrelli e pedoni, principale fattore causale di infortuni in logistica, studi e ricerche recenti riferiscono di un rilevante numero di **infortuni da sforzo** derivanti dai **rischi di sovraccarico biomeccanico**.





### L'approccio di equità nel sistema dei servizi



### **UGUAGLIANZA**

Parità di diritti umani e individuali, indipendentemente dalla posizione sociale e dalla provenienza

### **EQUITÀ**

Giustizia sostanziale, capacità di tenere conto delle particolarità e delle differenze nel prendere una decisione





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

### Movimentazione manuale dei carichi

qualsiasi tipo di attività che comporti operazioni di sollevamento di un peso, ma anche le azioni di trasporto, trascinamento, spinta o spostamento che possano dare origine a infortuni muscoloscheletrici "da sforzo" soprattutto a carico della colonna vertebrale, ma anche a carico delle articolazioni e dei muscoli (ossia dell'intero apparato muscoloscheletrico)





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

### **Obiettivi:**

- Individuare le situazioni critiche
- Interagire per attivare la partecipazione dei lavoratori
- Comunicare positivamente i dati raccolti
- Registrare e gestire mancati infortuni e situazioni critiche
- Ricerca di possibili soluzioni





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

Da un'analisi conoscitiva condotta negli anni 2018-2021 dall'U.O. PSAL dell'AUSL di Reggio Emilia in merito al rischio di sovraccarico biomeccanico per l'apparato muscoloscheletrico su un campione di 130 aziende del comparto della logistica, è emerso che le attività che comportano un maggior rischio di sovraccarico biomeccanico sono:

- picking
- smistamento o tracciatura con scanner laser della merce in ingresso o in uscita
- carico manuale
- controllo e scarico di varie tipologie di sorter (selezionatori)





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

Tali attività risultano essere presenti in circa il 50 % delle unità locali afferenti al comparto logistica (63 su 130 ispezionate).

Negli altri casi trattasi di uffici per la gestione dei magazzini o dei trasporti in cui l'attività è svolta da terzi (aziende e cooperative di servizi e facchinaggio), trasporto con magazzino e piattaforme di scambio dove la movimentazione delle merci avviene solo tramite carrelli elevatori, trasporto c/o terzi, trasporto in proprio.





### Infortuni riconosciuti in occasione di lavoro - Gestione Industria - per ATECO. Anni dal 2017 al 2021 - Emilia-Romagna

Gruppi ATECO: H49 Trasporto terrestre e trasporto, H52 Magazzinaggio e attivita' di supporto ai, H53 Servizi postali e attivita' di corriere



	Infortuni riconosci
Voci professioni	Selezione
8.1.3.1.0.15 facchino	4.226
8.1.3.1.0.3 addetto al carico e scarico di merci	1.547
7.4.2.3.0.4 autotrasportatore merce	1.495
7.4.2.3.0.3 autotrasportatore	1.284
4.4.1.3.0.9 postino portalettere	1.214
7.4.2.1.0.8 conducente di furgone	1.126
7.4.2.3.0.13 trasportatore (camionista)	801
4.3.1.2.0.5 addetto alla logistica di magazzino	786
7.4.2.3.0.10 conducente di autotreno	756
8.1.3.2.0.4 addetto allo spostamento di merci nei magazzini	651
7.4.2.3.0.5 camionista	521
8.1.3.2.0.10 carrellista di magazzino	407
7.4.2.3.0.8 conducente di autocarro	353
5.1.2.3.0.7 addetto controllo movimento merci	326
7.4.2.2.0.1 autista di autobus	317
8.1.3.2.0.1 addetto al ricevimento delle merci nei magazzini	303
7.4.2.1.0.3 autista privato	272
8.1.3.2.0.25 manovale di magazzino	210
8.1.3.2.0.15 imballatore di magazzino	194
4.4.1.3.0.6 portalettere	192
8.1.3.3.0.12 corriere consegnatario	189
7.4.2.2.0.6 conducente di autobus	188
Totale	22.900

Infortuni riconosciuti

22.900

Selezione





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

- per il gruppo Ateco H, TRASPORTO E MAGAZZINAGGIO l'analisi degli infortuni da sforzo gravi definiti positivamente (INAIL), avvenuti in occasione di lavoro in Emilia-Romagna per gli anni 2017-2019, evidenzia un indice di incidenza comunque al di sopra di tutti gli altri gruppi.
- •Il **luogo** indicato come quello a maggior rischio per queste tipologie di infortuni è il **magazzino/carico-scarico** con un'incidenza del 28% sul totale dei casi.
- •Il **tipo di lavoro** svolto indicato come **"magazzinaggio"** rappresenta il 37,4 % dei casi.





# "Buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica"

gruppo Ateco H, TRASPORTO E MAGAZZINAGGIO

Qualifiche professionali potenzialmente riferibili al settore logistico sono: il facchino (8,5%), qualifica a maggiore incidenza rispetto a tutte le altre; personale non qualificato addetto al magazzino (4,3%); conduttori di mezzi pesanti (4,1%); addetti alla gestione del magazzino (2,4%).



### Elaborazione del 18-07-2023

Malattie professionali denunciate per anno di manifestazione / protocollazione 1994-2021 Ambito selezionato: Regione Emilia Romagna Anno: Dal 2017 Al 2021 Gestioni: Tutte le gestioni Definizioni: Tutte le denunciate Raggruppamenti: Gruppi Ateco: H Trasporto e magazzinaggio;

### Anno Evento Totale 2017-2021 Codice Sanitario Denunciato 0 CODICE FITTIZIO 137 Altre forme psicotiche 138 Sindromi neurotiche - Disturbi della personalita - Turbe e deviazioni sessuali o 144 Disturbo dell'adattamento cronico 145 Disturbo post traumatico da stress cronico 155 Altre neuropatie periferiche o 180 Ipoacusia 247 Bronchite cronica 249 Asma o 252 Asbestosi 264 Placche pleuriche, ispessimenti pleurici 288 Altre malattie dell'intestino e del peritoneo 363 Dermatosi eritemato-squamose, eczemi infantili 364 Dermatite da contatto ed altri eczemi 380 Artropatie associate ad altre infezioni 382 Artrosi ed affezioni correlate 383 Lesioni articolari del ginocchio 386 Affezione dei dischi intervertebrali 387 Malattie dei tendini ed affezioni delle sinoviali, tendini e borse 388 Affezioni dei muscoli, legamenti, aponeurosi e tessuti molli 389 Osteomielite, periostite ed altre infezioni riguardanti le ossa 393 Altre affezioni osteo-muscolari 53 Tumore maligno dell'esofago o 54 Tumore maligno dello stomaco 55 Tumore maligno dell'intestino eccetto il retto 62 Tumore maligno della trachea, dei bronchi, del polmone non specificato come secondario 63 Tumore maligno della pleura 77 Tumore maligno della vescica 78 Tumore maligno del rene e altri non specificati organi dell'apparato urinario o 81 Tumore maligno della tiroide 83 Altre o non specificate localizzazioni di tumori maligni: tumori maligni secondari 94 Carcinomi in situ dei vari apparati, tumori ad evoluzione imprevedibile o Totali

EMILIA-ROMAGNA, Piano Regionale della Prevenzione 2021-2025



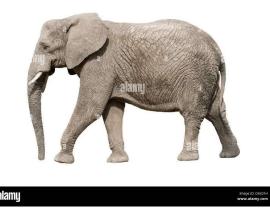
# La proposta

- LA LISTA DI CONTROLLO / SCHEDA DI AUTOVALUTAZIONE PER LE AZIENDE
- 2. Il progetto "Banca delle Soluzioni", frutto della collaborazione tra Azienda USL di Bologna e Facoltà di Ingegneria dell'Università di Bologna e consultabile attraverso il sito http://safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzioni, include una sezione dedicata all'ergonomia nel settore della logistica, organizzata in specifiche schede tecniche riportanti diverse soluzioni disponibili, utili alla scelta di efficaci e fruibili misure di prevenzione da potere adottare in presenza di un rischio infortunistico da sovraccarico biomeccanico.



# Uno strumento di autovalutazione

 Scopo principale della lista di controllo proposta è essere strumento per individuare direttamente sul campo, (es. durante un sopralluogo) i fattori maggiormente sovraccaricanti in grado, cioè, di causare infortuni "da sforzo" al fine di eliminare le CONDIZIONI CRITICHE.



«cerchiamo gli elefanti»

• Individuare possibili soluzioni





## Uno strumento di autovalutazione

### **NOTA BENE**

- 1. La lista di controllo è uno strumento utile ad individuare le principali criticità che possono essere causa di infortuni da sforzo durante i compiti che prevedono movimentazione manuale dei carichi (ad esempio spostare, muovere un carico, compiere azioni di traino e spinta).
- 2. **Non è** uno strumento pensato per valutare i rischi da sovraccarico biomeccanico.
- 3. La lista di controllo è stata ideata come **strumento "snello"** per l'azienda al fine di individuare i principali elementi critici causa di possibili infortuni da sforzo.





### Prevenzione degli infortuni "da sforzo" nella movimentazione manuale dei carichi in LOGISTICA

### Lista di controllo / Scheda di autovalutazione

Mansione:

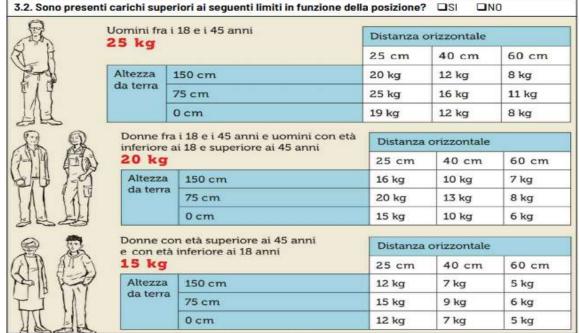
ompito:		100 4 400	
	The state of the s	IIO DI SOVRACCARICO BIOMECCA	
DVR con pa	rte specifica relativa al sovraco	carico biomeccanico (Art. 28; Art.	29; Art. 168)
MMC	Traino/spinta	Sovraccarico arti superiori	Posture incongrue
	DI SOVRACCARICO BIOMECCAI	NICO B - TIRARE/	SPINGERE
Ci sono dei carichi s	uperiori a 3 kg che devonoessere nualmente (es. picking)?	C'è necessita di spingere o forza con entrambe le ma	
□SI	□NO	□SI	□NO



Reparto:

### 2. Rilevazione delle SITUAZIONI CRITICHE DI SOLLEVAMENTO / TRASPORTO MANUALE





3. Sono movimentati carichi ad altezze da terra critiche o non consigliate?		
Condizione critica	La posizione delle mani all'inizio o alla fine del sollevamentoè più in alto di 175 cm o inferiore a 0 cm.	□SI □NO
Limite consigliato	La posizione delle mani all'inizio e alla fine del sollevamentoè più in alto delle spalle (140-145 cm).	□SI □NO

# 3.4 I carichi sono movimentati tra le anche e le spalle, vicino al corpo e senza ruotare il busto (situazione ottimale e di maggior equilibrio) | Se dividi abbassart, vetta di piegare la riore di lauta, rispatta il busto, raminy allori per la riore di lauta, rispatta il busto, raminy allori per la riore di lauta, rispatta il busto, raminy allori per la riore di lauta, rispatta il busto, raminy allori per la riore di lauta, rispatta il busto riore di lauta di lauta

"Prevenzione degli infortuni da investimento e da movimentazione di carichi nel comparto della logistica nella Regione Emilia-Romagna (PP6)

3.5 Ambiente			
Temperatura estrema	Superfici	Spazio	
□ Alta □ Bassa	<ul><li>□ Scivolosi</li><li>□ Irregolari</li><li>□ Dislivelli</li></ul>	□ Instabili □ Scale	☐ Insufficiente per assumere una postura adeguata
3.6 Caratteristica oggetto n	novimentato		s <sup>2</sup>
Dimensione	Centro di gravità	Forma	Temperatura
☐ Troppo grande (visuale, movimento)	☐ Instabile (liquido, animato)	☐ Spigoli taglienti	Superficie fredda /calda

entata è maggiore di quelle indicate? 🔲 SI 🔲 NO	
6.000 kg in 6 - 8 ore	
3.600 kg in 6 - 8 ore	
1.200 kg in 6 - 8 ore	
Distanza di solito superiore a 20 m	

N.B. In condizioni ambientali sfavorevoli, o quando le operazioni di sollevamento o abbassamento si svolgono a livelli bassi, per esempio sotto l'altezza delle ginocchia, oppure quando le braccia sono sollevatesopra le spalle, i limiti raccomandati per la massa cumulativa per il trasporto dovrebbero essere ridotti (ISO 11228)

### 1. Rilevazione delle SITUAZIONI CRITICHE in attività di TRAINO/SPINTA di un carico su ruote

4.1 L'attività viene svolta	nelle segue	enti condizioni:		
ALTEZZA DELLA PRESA	Le mani vengono tenute più in alto di 150 cm o più in basso di 60 cm?			□ SI □ NO
POSTURA	Il tronco è ruotato o mani non davanti al corpo			□ SI □ NO
4.2 Pesi limite da spinge	re o tirare s	u ruote		1001
☐ Carrello a due ruote	: > 100 kg	☐ Carrello a 3 o 4 ruote: > 250 kg	☐ Transpallet	manuale > 500 kg

"Prevenzione degli infortuni da investimento e da movimentazione di carichi nel comparto della logistica nella Regione Emilia-Romagna (PP6)

4.3 Ambiente	type control of the same of	Series Constant and Constant an	9 <b>4</b> 000000	
Temperatura estrema	Superfici Pavimento		Spazio	
☐ Alta	Scivolosi Irregolari Dislivelli	☐ Instabili☐ Pendenze☐ Scale	☐ Percorsi ristretti che limitano i movimenti	
4.4 Caratteristica oggetto sp	into o trainato			
☐ Troppo grande (visuale, movimento)	☐ Insta	bile	☐ Spigoli taglienti	
Le ruote/rotelle sono usurate, rotte o senza manutenzione?		Le ruote/rotelle non sono adatte alle condizioni di lavoro?		
Osservazioni:				



### Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Alcuni esempi reali di criticità

### Peso







### Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Alcuni esempi reali di criticità

### Distanza dal corpo



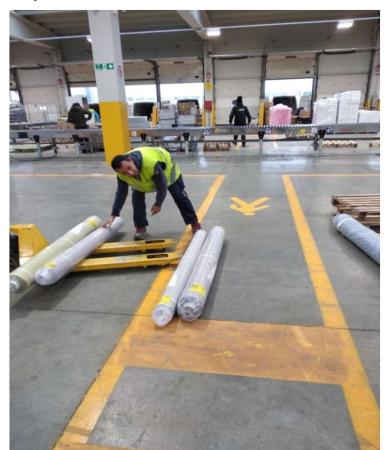




# Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Alcuni esempi reali di criticità

Distanza verticale – troppo in basso







# Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Alcuni esempi reali di criticità

Distanza verticale – troppo in alto





# Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Alcuni esempi reali di criticità

Ingombrante – Difficile da afferrare







# Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

# Alcuni esempi reali di criticità

- ALTEZZA DELLA PRESA Le mani più in alto di 150 cm o più in basso di 60 cm?
- POSTURA
   Il tronco è ruotato o mani non davanti al corpo ?
- CARATTERISTICHE DEL CARICO Troppo grande (visuale, movimento), instabile, spigoli taglienti?
- MANUTENZIONE Le ruote sono usurate, rotte o senza manutenzione?



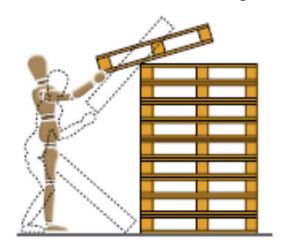




# Documento di buone pratiche per la prevenzione degli infortuni da movimentazione di carichi nel comparto della logistica

Altri fattori critici associabili ai compiti di movimentazione manuale dei carichi

- ritmi molto intensi
- spazi di lavoro non adeguati (stretti/angusti)
- assenza di indicazioni sulla gestione dei pallet (pallet rotti o impilati troppo in alto)









# SOLUZIONI TECNICHE PER L'ERGONOMIA - SOVRACCARICO BIOMECCANICO

# 7

### AGRICOLTUR

- DISTRIBUZIONE DI TRATTAMENT
- PACKING F PALLETTIZZAZIONE
- POTATURA
- RACCOLTA DI FRUTTA E VERDURA
- SEPARAZIONE E GRADAZIONI



### ASSISTENZA DOMICILIARI

- SPOSTAMENTO DI PERSONE NON AUTOSUFFICIENTI CON CARROZZINI
- SPOSTAMENTO DI PERSONE NON AUTOSUFFICIENTI CON SOLLEVATORI



### EDILIZIA

- MOVIMENTAZIONE DI BLOCCHI E PANNELLI PESANTI
- POSA E RIFINITURA DI PAVIMENTAZIONI A BASE CEMENTIZIA
- RIFINITURA DI PARETI E SOLI
- SALDATURA E ASSEMBLAGGIO DI COMPONENT



### GD

- GESTIONE DEL MAGAZZINO E RIFORNIMENTO DEGLI SCAFFAL
- SOLUZIONI ERGONOMICHE PER BANCO CASSA E BANCO FRIGO



### LAVORAZIONE DELLE CARN

- CONFEZIONAMENTO
- MOVIMENTAZIONE MANUALE DELLE CARCASSE O DI SEMILAVORATI PESANTI
- OPERAZIONI DI DISOSSO E TAGLIC



### METALMECCANICA E LINEE D'ASSEMBLAGGIO

- MISURE PER LA PROGETTAZIONE DELLE AREE DI LAVORO
- . SOLUZIONI E STRUMENTI ERGONOMIO
- SOLUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE DEI CARICH



### INDUSTRIA CASEARIA

. PRODUZIONE DI PARMICIANO PEGGIANO E GRAN



### ALTRE ATTIVITA

LAVANDERI

Possibili soluzioni





# 4. LOGISTICA

4.1. Gestione del magazzino e rifornimento degli scaffali

# Carrello elevatore-ribaltatore di contenitori per picking

Movimentazione e ribaltamento dei carrelli utilizzati per le attività di picking.



Il carrello afferra il contenitore da svuotare, sollevandolo e ribaltandolo manualmente

### Caratteristiche tecniche

Il carrello è controllato dall'operatore, che posiziona il dispositivo in prossimità del contenitore da ribaltare. L'altezza e la posizione delle pinze laterali a piastra sono regolabili, così come l'inclinazione del contenitore. Le ganasce di serragio possono essere rivestite in gomma, in modo da aumentare la presa e salvaguardare l'integrità dei contenitori. L'utilizzo di questo dispositivo consente la movimentazione automattizzata di contenitori ingombranti e pesanti, riducendo il disagio lavorativo e l'affaticamento del lavoratore manuale.

Acquisto 15.000 € circa.





bancadellesoluzioni ] conosci o produci altre soluzioni come questa? scrivi a go unico Scheda creata il 21/12/2021 e aggiornata il 14/11/2022

"Prevenzione degli infortuni da investimento e da movimentazione di carichi nel comparto della logistica nella Regione Emilia-Romagna (PP6)

# Possibili soluzioni

# **CLASSIFICAZIONE**

Classificazione della soluzione rispetto alla sezione e alla sottosezione di appartenenza

# **TITOLO**

# **PROBLEMATICA**

Caratteristiche della problematica microclimatica da risolvere

# CARATTERISTICHE DELLA SOLUZIONE

Modalità d'uso

Caratteristiche tecniche

Costo (acquisto, installazione e manutenzione)

# **INFORMAZIONI SUL PROGETTO**

Link alla Banca delle Soluzioni Informazioni per dare il proprio contributo Loghi

Se presente, link diretto alla scheda caso di studio corrispondente







# SISTEMA DI ALLESTIMENTO AUTOMATICO DEGLI SCAFFALI



Allestimento della merce sugli scaffali del reparto di vendita.

### MODALITÀ D'USO

Sistema di allestimento automatico degli scaffali nella GDO. I prodotti sono trasportati e spinti negli scaffali per mezzo di un sistema di trasporto automatizzato. Gli shuttles trasportano delicatamente i prodotti dal magazzino a un corridoio di rifornimento, il quale è integrato all'interno degli scaffali. La scorta dello scaffale è registrata automaticamente per mezzo di un lettore montato sullo shuttle e in grado di determinare volume e tempo ottimali di rifornimento dello scaffale. L'allestimento dello scaffale è effettuato senza l'intervento manuale e senza che il cliente se ne accorga, evitando quindi disagi tra le corsie e ostacoli al passaggio delle persone e dei carrelli. I vassoi utilizzati per trasportare i prodotti sono caricati in un'area di rifornimento posteriore alla zona vendite. Il sistema è inoltre collegato con l'ERP del supermercato.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Il sistema di movimentazione è integrato nelle scaffalature. Consiste in uno shuttle che viaggia all'interno di queste corsie e porta i prodotti nelle esatte posizioni. Il lettore montato sullo shuttle registra il livello di scorte presenti sullo scaffale, determinando volume e tempo ottimali di rifornimento dello scaffale.

## COSTO

Non disponibile.

# [bancadellesoluzioni]

Per avere informationi su come trovare questa soluzione, visita il sito safetyengineering.din.unibo.it/banca-delle-soluzion CONOSCI O PRODUCI ALTRE SOLUZIONI COME QUESTA? SCRIVI A din.safetyengineering@unibo.it



# Possibili soluzioni





# REGOLAZIONE DELLA POSTAZIONE DI LAVORO



### DESCRIZIONE

Prelievo di minuteria o strumenti necessari allo svoligimento dell'attività lavorativa nella postazione di lavoro.



#### METODO

Posizionare il punto di prelievo delle scatole da scaffalatura su ripiani (meglio se del tipo 'a gravità' - vedi scheda 2), dei componenti e delle varie attrezzature di lavoro ad altezza di presa compresa tra il fivello dei fianchi e delle spalle. I materiali devonò inoltre essere disposti quanto più possibile in prossimità del piano di lavoro e facilmente raggiungibili dal lavoratore, come dettato dallo Standard UNI EN ISO 14738 riguardo al dimensionamento ergonomico della postazione di lavoro. Altro utile riferimento nel contenimento di movimenti e posture statiche sovraccaricanti è la Norma UNI EN 1005-4. Eventuali strumenti pesanti o utilizzati di frequente possono essere fissati a bracci meccanici (es. a pantografol spostabili e regolabili in base alle proprie necessità o a bilanciatori a tensione regolabili (vedi scheda 5). Qualora lo spazio sulla postazione non sia sufficiente a raccogliere tutti i materiali necessari, è consigliabile collocare i materiali su dei carrelli con ruote e disporti in prossimità della postazione di lavoro cercando di rispettare quanto sopra riportato. I supporti per i contenitori in prossimità del tavolo di lavoro ed i carrelli possono essere realizzati autonomamente, come quelli nelle immagini di questa scheda, tramite il semplice assemblaggio di tubi e raccordi metallici, personalizzandone la geometria a seconda delle caratteristiche dell'utilizzatore e dell'attività svolta. Durante la fase di progettazione e dimensionamento della postazione di lavoro, oltre ad osservare le indicazioni delle norme citate occorre fare attenzione a non 'saturare' eccessivamente il carico di lavoro dell'operatore, assicurando un adeguato tempo di recupero così come deriva dalla valutazione dei rischi specifici.

[bancadellesoluzioni]

Per auto offernacion su come touses questa subulices, visto il cito safetyengineering din unibu. Ni bence delle subulices CONOSO O PRODUO ACME SOCIEDONO COME QUESTA? SORM A din unferjengineering fluebo. IL



"Prevenzione degli infortuni da investimento e da movimentazione di carichi nel comparto della logistica nella Regione Emilia-Romagna (PP6)

# Possibili soluzioni

## PIATTAFORMA ELEVABILE PER LA REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DEL PIANO DI LAVORO



### DESCRIZION

Operazioni manuali in posizioni difficili da raggiungere e che pertanto richiedono l'assunzione di posture incongrue ed ergonomicamente di posture incongrue ed ergonomicamente



## MODALITÀ D'USO

Prevedere un sistema che consenta di regolare l'altezza del pezzo su cui si sta lavorando, quando si opera in posizioni difficili da raggiungere e/o particolarmente sovraccaricanti. La piattaforma elevabile a pantografo permette di operare ad altezza adeguata, senza flettere la schiena, Può essere inoltre necessario, in casi particolari, dotare la postazione anche di una pedana che permetta all'operatore di lavorare con le braccia ad altezza compresa fra spalle e vita.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Si riportano di seguito le specifiche di una generica piattaforma elevabile a pantografo: Portata: 500 – 2.000 kg – Telaio: listello di contatto per la protezione dei piedi, montato di serie sul telaio superior – Plattaforma: standard con lamiera liscia – Pantografo: in piatto d'acciaio - Sistema idraulico: sistema idraulico compatto con componenti di sicurezza econdo EN 1570. Cilindro ad alta pressione con sicurezza doppia e stello dello stantuffo con cromatura dura - Tensione di esercizio: corrente continua a 400 Volt; 50 Hz - Tensione di controllo: 24 Volt - Verniciatura: Alluminio brillante RAL 9006 – Azionamento: sollevamento e abbassamento (con dispositivo uomo morto) mediante pulsantiera dotata di arresto di sicurezza e cavo da 3 m - Disponibile su richiesta con pedaliera.

COSTO -

### [bancadellesoluzioni]

Per avere information: su convertouser quests solutions, visits il sito safetyengineering din unibout/bance-delie-solution CONOSCI O PRODUCI ALTRE SOLUTIONS COME QUESTAT SCRNI A din safetyengineering@unibout







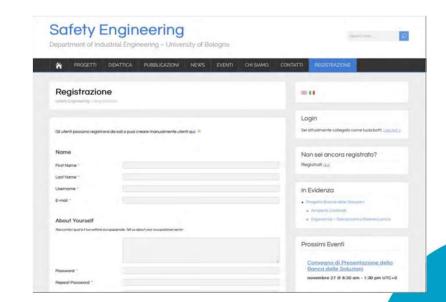






# iscrizione alla Banca delle soluzioni

Per poter accedere alla Banca delle Soluzioni e scaricare le schede contenute in essa, è NECESSARIA L'ISCRIZIONE AL SITO safetyengineering.din.unibo.it/registrazione L'iscrizione e l'accesso sono gratuiti







# Approfondimenti

- Informazioni complete, relativamente al Piano Regionale della Prevenzione 2021-2025, sono disponibili al seguente indirizzo: <a href="https://salute.regione.emilia-romagna.it/prp">https://salute.regione.emilia-romagna.it/prp</a>
- Le buone pratiche sono scaricabili al seguente indirizzo: <a href="https://salute.regione.emilia-romagna.it/prp/aree-tematiche/sicurezza-e-salute-in-ambiente-di-vita-e-di-lavoro/buone-pratiche">https://salute.regione.emilia-romagna.it/prp/aree-tematiche/sicurezza-e-salute-in-ambiente-di-vita-e-di-lavoro/buone-pratiche</a>
- Il progetto "Banca delle Soluzioni", frutto della collaborazione tra Azienda USL di Bologna e Facoltà di Ingegneria dell'Università di Bologna e consultabile attraverso il sito

https://www.bancadellesoluzioni.org











IL PIANO DELLA PREVENZIONE 2021-2025 DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA